GMS HADICE

Čestné prohlášení:

Certifikát 2.1 pro výrobek:

Kód produktu: 10178



Obchodní název a popis:

DRINKTEC SILIKON FDA/1935/2004

Beztlaká silikonová hadice pro potravinářské produkty

&

Artikl a) MVQ Silicones GmbH: Silicon-Schlauch, NGP 60 T – PLATINUM

Artikl b) TECNOEXTR S.r.l. Italy: Silicon-Schlauch, SH60° FDA VMQ Perox

Výrobce: MVQ SILICONES GmbH, TECNOEXTR S.r.l. Italy

- Pracovní teplota: **-40°C až +200°C**
- Pracovní tlak: **Není**
- Bezpečnost: **Není**
- Použití produktu: **Silikonová hadice na beztlakou nebo nízkotlakou dopravu potravinářských produktů**
- Materiál vnitřní: **VMQ – Silikon**
- Materiál vnější: **VMQ – Silikon (Platinum/Perox: potažení povrchu)**
- Výztuha: **Není**
- Spirála: **Není**
- Médium: **Potravinářské tekutiny: pivo, víno, jedlé oleje, mléčné produkty, destiláty atd.**
- Norma výrobku: **FDA /CFR 21§177.2600/; EC 1935/2004; BfR XV; WRAS 0605527; UL 94 HB/ B2.**
- Barva vnitřní/vnější: **Transparentní**
- Zkrácená poznámka: **Odolnost: proti stárnutí, povětrnostním vlivům, UV záření, ozónu, radioaktivita, rentgeny, netoxické, nealergenní.** Hadice tohoto druhu je dodávána od dvou dodavatelů. Jejich specifikace a prohlášení včetně postupů ISO 9001, zaručují šarže, kvalitu a evropskou směrnici EC 1935/2004 v platnost, Povrch hadiček je potažen jinými chemickými technologiemi. Dle výše uvedeného odavatele a) **Výrobce MVQ Silicones (resp. SILEX) je aplikovaná platina**. **Blistry balení** s originálními **popisy,** kódy (druhy) výrobce hlídá GMS logistika, **je zaručeno** posledním **číslem** v kódu (MVQ=**59**, Tecnoextra=**21**). Hadice jsou také **těžko hořlavé**: Test 2 mm **UL 94 HB**, dle DIN 4102 B2.

Za velkoobchod GMS hadice, s.r.o.

Vypracoval:

Fabián Karel,

produktový manažer

GMS HADICE

Originální katalogový list výrobce a):

ALLGEMEINES TECHNISCHES DATENBLATT
SILICON EXTRUSIONS GRADE – NGP 60 – FDA PLATINUM

Silicon – Elastomer Vinylmethylpolysiloxan – VMQ - platinvernetzt
Farbe: transparent, klarer – nicht so milchig, andere Farben auf Anfrage
Eigenschaften: Lebensmittel- / Pharma- geeignet, physiologisch unbedenklich, bakteriologisch indifferent, allergieneutral, fungizid, nicht giftig, geschmacks- / geruchsneutral, kein Ausgasen, kein Vergilben im Alterungsprozess, kein Blooming -Absondern von peroxydischen Spaltprodukten, nicht korrosiv, wiederholt sterilisierbar
Beständigkeit: Alterungs-, Witterungs-, UV-, Ozon-, Radioaktivitäts-, Röntgenstrahlen beständig >10^5 Grays (10^7 Rads typ.). Allgemein gut chemikalien- / bedingt öl- beständig, abhängig vom Typ, unterliegt Eigentest
Temperaturbereich: allgemein ca. –40°C (-40°F) bis ca. +200°C (+392°F), kurzzeitig bis ca. +220°C (+428°F)

TECH. EIGENSCHAFTEN	SPEZIF. LIMITS	TYPISCHER WERT	PRÜFMETHODE
HÄRTE-GRAD	ca. 60° ± 5°	Shore A	DIN 53505 / ASTM D2240
DICHTE	ca. 1,16 ±0,5	g/cm³	DIN 53479 A
DRUCKVER-FORMUNGSREST	ca. 25 %	(22h / 175°C)	DIN 53517 Typ II, DIN ISO 815 B
ZUGFESTIGKEIT	min. 10,0	N/mm²	DIN 53504 die S2
BRUCHDEHNUNG	min. 450	%	DIN 53504 die S2
WEITERREISS-FESTIGKEIT	min. 34,0	N/mm	BS ISO 34-1 Meth.C ASTM D624 die B
WÄRMELEITFÄHIGKEIT	0,24	$W.m^{-1}.K^{-1}$	VDE 0304
ELEK. WIDERSTAND	$3x10^{15}$	Ω.cm	VDE 0303
VERSPRÖDUNGSPUNKT	-80°C	-112°F	ASTM D746
BRANTVERHALTEN	Geringe toxische Rauchgasung bei Brand	FAR 25.853 (a)(1)(iv) u. (a)(1)(v) horizontaler Brandtest	Normal brennbar, nicht brennend abtropfend
CAA spec.8 issue 2(2.2)(c) a. (d) horizontal flammability tests. Angelehnt an die Anforderungen UL 94 HB ab 2mm, konform DIN 4102 B2, abhängig von der Stärke, jedoch nicht getestet / zugel.			
FDA CFR 21 §177.2600, BfR XV (ehm. BGVV XV), WRAS 0605527, ehem. WRC 9903529 - konform KTW / NSF 51		DGVW (AB W270) bei Durchführung / -leitung von reinen Gasen, jedoch keine Rauchgase etc., nicht getestet	

Obige technische Werte basieren auf formgepressten Plattenmuster, Vulkanisationsbed.: 20 Min./ 175°C, getempert 4h/ 200°C.

Die Angaben entsprechen den allgemeinen Eigenschaften nach bestem Wissen, jedoch ohne Garantiezusage unsererseits. Dies entbindet den Anwender nicht von Eigenversuchen bzgl. der Einsetzbarkeit u. Haltbarkeit in spezifischen Anwendungen und unterliegt seiner Eigenverantwortung. Angaben ohne Gewähr, Änderungen vorbehalten ohne Ankündigung. Stand der Technik 06/08. Es gilt immer die letzte Version. Ältere Versionen verlieren hiermit auch ohne Kenntnisnahme Ihre Gültigkeit.

Schválil:
Jan Tovtík,
ředitel společnosti

GMS HADICE
KVALITA SKLADEM

GMS hadice s. r. o.
Nádražní 491
563 01 Lanškroun
IČ: 25954113
DIČ: CZ25954113
tel.: 465 323 825
www.gms.cz

V Lanškrouně dne 5.1.2024